



MÜNSTERMANN.contact

Informationen für Kunden und Freunde der Bernd Münstermann GmbH & Co. KG

NEUES AUF EINEN BLICK

- Generationswechsel bei Münstermann
- Messeübersicht 2011
- Temperofen für Sonderglas mit automatischer Beschickung
- Intelligentes Materialhandling für Gießformen aus dem Bereich feuerfeste Materialien
- Aktuelle Projekte aus dem Bereich Filter- und Entstaubungsanlagen
- Schule und Beruf: ein Gastbeitrag
- Jubiläen und Jubilare 2010

WERTE UND VISIONEN

Im Januar 2008 bin ich, Frank Münstermann, von Aachen zurück ins Münsterland gezogen und habe als Projektleiter bei Münstermann angefangen. Im Oktober 2010 folgte dann der erste Schritt des Generationenwechsels durch die Benennung als Verkaufsleiter und zum Geschäftsführer für das Unternehmen. Doch was wird sich dadurch für unsere Geschäftspartner ändern? Nach welchen Maßstäben werden Entscheidungen zukünftig getroffen?

Gemeinsam mit unserer Vertriebsmannschaft haben wir uns Anfang Dezember intensiv mit unserer Abteilung, unseren Zielen und unserer Zukunft auseinandergesetzt. Dabei haben wir unsere Werte formuliert. Werte sind Richtlinien, die unser Handeln bestimmen. Nicht nur die Vertriebsabteilung, sondern das gesamte Unternehmen steht für diese Werte.

Als Familienunternehmen pflegen wir die Fairness innerhalb und außerhalb des Unternehmens. Viele unserer Kunden und Lieferanten sind langjährige Geschäftspartner, welche einen fairen und partnerschaftlichen Umgang mit uns schätzen. Natürlich gibt es im Sonderanlagenbau auch Probleme, diese werden jedoch gemeinsam und nicht auf Kosten eines Partners gelöst.

Zuverlässigkeit ist vor allem bei Großprojekten unerlässlich. Da unsere Kunden und auch wir oft eine Vielzahl von Schnittstellen bedienen müssen, ist die termin- und qualitätsgerechte Erfüllung der Projekte Arbeitsgrundlage. Im Sonderanlagenbau stehen wir regelmäßig vor neuen Herausforderungen. Projekte auf unbekanntem Terrain erfordern neue Ideen und Lösungen. Die Entwicklung dieser Lösungen erfordert oft neue Arbeitsabläufe und Strukturen. Anforderungen der Märkte ändern sich kontinuierlich. Durch stetige Verbesserungen unserer Prozesse nutzen wir diese Änderungen als Chance.

Die Werte Fairness, Zuverlässigkeit und Gestaltungswille haben wir erst jetzt gemeinsam als Werte für unser Unternehmen definiert. Wer jedoch unser Unternehmen kennt, weiß, dass uns Zuverlässigkeit und ein partnerschaftlicher Umgang in der Vergangenheit stets ausgezeichnet hat. Um gemeinsam mit unseren Partnern langfristig erfolgreich zu sein, werden wir auch in Zukunft unser Handeln danach ausrichten.



Mit freundlichem Gruß aus Westfalen,

F. Münstermann

Frank Münstermann



Vorausschauende Planung bei Münstermann: Der Generationenwechsel ist eingeleitet

Münstermann ist in vielerlei Hinsicht ein besonderes Unternehmen. Innovation, familienfreundliches Arbeitsklima, soziales Engagement beispielsweise im Telgter Modell, und verantwortungsbewusstes geschäftliches Planen gehört zu den Grundlagen der Unternehmensführung. Auch bei der Staffelübergabe hinsichtlich der Geschäftsführung geht Münstermann konsequent einen Weg, der für Kunden, Lieferanten und Mitarbeiter frühzeitig Planungssicherheit bietet.

Der Generationswechsel ist eingeleitet.

Seit dem 1. Oktober 2010 hat die Bernd Münstermann GmbH & Co. KG zwei gleichberechtigte Geschäftsführer. Frank Münstermann wurde zu diesem Datum als alleinvertretungsberechtigter Geschäftsführer bestellt. Der Schwerpunkt seines neuen Tätigkeitsbereiches liegt dabei in der Koordination unserer Vertriebsaktivitäten. Bernd Münstermann selbst zeichnet sich als Geschäftsführer weiterhin für Produktion, Entwicklung und Administration verantwortlich.

Die „Alten Hasen“ bleiben an Bord.

Die Aufteilung der Aufgaben erlaubt einen fließenden Übergang der Verantwortlichkeiten, denn neben der Geschäftsführertätigkeit hat Frank Münstermann auch die Position des Verkaufsleiters von Wilfried Kemper übernommen. Hier legt das Unternehmen

ebenfalls großen Wert auf eine gesunde Mischung zwischen Kontinuität und Wandel. So steht Ihnen Herr Kemper auch weiterhin als Prokurist im Verkauf des Unternehmens mit seiner jahrzehntelangen Erfahrung zur vollen Verfügung.

Erfahrung auch außerhalb Münstermanns

Frank Münstermann hat nach Abschluss seines Physikstudiums zwei Jahre Erfahrung in der Entwicklungsabteilung eines internationalen französischen Konzerns der Glasindustrie gesammelt. Im Januar 2008 ist er bei Münstermann eingestiegen und betreute als Projektleiter einige unserer Großprojekte. In der Leitung dieser Projekte konnte er intensive Erfahrungen in allen Bereichen sammeln, die für eine erfolgreiche Umsetzung komplexer Projekte wichtig sind. Sein berufs begleitendes MBA-Studium wird Frank in

2011 abschließen und verfügt damit auch über die kaufmännischen Kompetenzen, ein Unternehmen wie Münstermann zu führen.

Bewährtes erhalten, Notwendiges erneuern

Für unsere Geschäftspartner präsentieren wir damit schon frühzeitig eine klare personelle Zukunftsperspektive und einen nahtlosen und geplanten Übergang in der Unternehmensführung. Lesen Sie zum Thema Zusammenarbeit und Zukunft das Editorial von Frank Münstermann auf der linken Seite.

Schenken Sie uns weiterhin Ihr Vertrauen und fordern Sie uns mit neuen Aufgabenstellungen. Wir freuen uns darauf, gemeinsam mit Ihnen innovative, zukunftsweisende Lösungen entwickeln zu dürfen. ■

>> www.muenstermann.com

MESSEBETEILIGUNGEN VON MÜNSTERMANN IN 2011

Schüttgut, 18.05.-19.05.2011, Dortmund

Zum ersten Mal stellt Münstermann in diesem Jahr auf der Schüttgut aus. Auf dieser kleinen Spezialmesse können Sie sich über die Filter- und Entstaubungslösungen von Münstermann informieren.

GIFA, 28.06.-02.07.2011, Düsseldorf

Ein Highlight für die Stahl- und Gießereibranche ist wie alle vier Jahre die GIFA in Düsseldorf. Münstermann und NEOTECH-

NIK sind mit zwei Ständen vertreten. Auf einem Stand können Sie sich über unser Angebot in den Bereichen Trocknung, Wärmebehandlung und Materialhandling informieren, auf dem zweiten Stand präsentieren wir zusammen mit unserer Tochterfirma NEOTECHNIK Filter- und Entstaubungslösungen für Gießereien und die Stahlindustrie.

Powtech, 11.10.-13.10.2011, Nürnberg

Den Messeabschluss für 2011 bildet in die-

sem Jahr die Powtech. Auch auf dieser Ausstellung sind Münstermann und NEOTECHNIK mit einem Gemeinschaftsstand vertreten.

Für Informationen wie Standbesetzung und Eintrittskarten zu den jeweiligen Messen, besuchen Sie einfach unsere Internetseiten. ■

>> www.muenstermann.com/messen

Münstermann ist seit langem Zulieferer für die Glasindustrie. Meist handelt es sich dabei um Anwendungen wie die Produktion von Glasscheiben bzw. Flachglasprodukte für spezielle Einsatzgebiete. Eine große Herausforderung bei solchen Anwendungen ist neben der eigentlichen Wärmebehandlung des Glases auch die automatische Beschickung wie im vorliegenden Falle des Temperofens.

Ein aktuelles Projekt für einen Spezialglashersteller beinhaltet die Entwicklung von zwei Temperöfen und dem entsprechenden Handlingsystem zur Beschickung der Öfen. Die Scheiben werden von einer Fördereinrichtung (Beschickung) übernommen und in die Öfen transportiert. Danach wird das Glas aufgeheizt, einem Temperprozess unterzogen und schließlich wieder abgekühlt, bevor die Scheiben an eine weitere Fördereinrichtung übergeben werden (Entladung). Der Transport der Scheiben erfolgt dabei waagrecht liegend.

Temperöfen zur Wärmebehandlung

Die beiden Temperöfen sind baugleich und werden gegenüberstehend links und rechts vom Hubwerk aufgestellt. In jedem Ofen befinden sich Umluftventilatoren sowie Elektroheizregister. Die Umluftventilatoren fördern die durch das geregelte Heizregister auf konstanter Temperatur gehaltenen Luftstrom horizontal über Paletten.

Der Luftstrom tritt aus einer Düsenwand aus. Auf dieser Düsenwand befinden sich einzeln einstellbare Schlitzdüsen. Nach dem Überströmen der Paletten wird der Luftstrom über eine gleichartige Düsenwand wieder abgesaugt.

Die Ofeninnerräume sind jeweils über eine rückseitige Tür zugänglich. Die Be- und Entladung der Öfen erfolgt über auf der Vorderseite angebrachte isolierte Klappen. Die Paletten liegen in den Öfen auf Winkelaufgaben.

Transportsystem und Hubwerk

Die Glasscheiben stehen entweder als 2 x 3 m große Einzelscheiben oder als Batch von mehreren kleinen Scheiben und mit einem Gewicht von maximal 400 kg pro Batch bereit. Die Scheiben werden über Rollenbahnen der Hubeinrichtung zur Beschickung der übereinander liegenden Temperebenen zugeführt. Dazu wird das Glas vom Hubwerk auf Transportpaletten geladen und mit den Paletten auf die Höhe der Einschubebene des Temperofens transportiert. Eine Ofenklappe wird automatisch geöffnet, die Palette über eine Gleitebene auf den vorgewählten Abstellplatz im Temperofen transportiert und die Klappe der Einschubebene automatisch geschlossen.

Das Hubwerk fährt nun eine Ebene an, in der die Temperzeit abgelaufen ist und zieht diese aus dem Ofen. Die Transportpalette wird unterhalb des Niveaus der Rollenbahn abgesenkt, wobei sich die Glasscheiben automatisch auf den Rollen der Rollenbahn ablegen.



Temperofen mit Beschickung

Diese werden nun durch die Rollenbahn in den nachgeschalteten Kühler transportiert. Der Zyklus kann von neuem beginnen.

Die Anwendung zeigt eindrucksvoll, wie Münstermann Verfahrenstechnik und Materialhandling zu intelligenten, leistungsfähigen und automatisierten Komplettlösungen kombiniert. ■

>> www.muenstermann.com/trockner

■ Der zum Italcementi-Gruppe gehörende Zementwerkbetreiber CCB aus Belgien hat bei Münstermann einen Auftrag über neun Entstaubungsanlagen für verschiedene Anwendungen in einem Zementwerk platziert. Die größten der Filteranlagen sind für Absaugleistungen bis zu 100.000 m³/h dimensioniert und werden von Ventilatoren mit 160 kW Antriebsleistung betrieben. Münstermann liefert nicht nur die Anlagen, sondern übernimmt auch die komplette Montage vor Ort.

■ Neben dem Vertrieb von Neuanlagen bietet Münstermann auch Umbauten bzw. Modernisierungen von Filteranlagen, die den aktuellen Emissionsvorgaben nicht mehr gerecht werden. Ein aktuelles Umbauprojekt fertigen wir zur Zeit für Bamburi Cement aus Kenia. Moderne Puls Jet-Umbaufilterköpfe mit Filterflächen von 900 m² werden die bisherigen veralteten Vibrationskammerfilter ersetzen. Im Juni 2011 werden die Anlagen nach einer zweiwöchigen Umbauphase ihren Betrieb in der Nähe von Mombasa aufnehmen.

■ In Kooperation mit NEOTECHNIK wurde eine Entstaubungsanlage mit Taschenfilter und energiesparender Spülluftabreinigung an Teutoguss (Hörstel) geliefert. Insgesamt werden 65.000 m³/h Abluft in den Bereichen Ausschlagkabinen, Silos und Gießsandaufbereitung entstaubt. Der garantierte Reststaubgehalt liegt dabei unter 10 mg/Nm³.



Gießereientstaubung

>> www.mn-filtration.com

INTELLIGENTES MATERIALHANDLING FÜR GIESSEREIHILFSFORMEN

Münstermann hat zusammen mit Vesuvius eine intelligente Lösung für eine bestehende Produktionsanlage für Gießhilfen entwickelt, welche die Effizienz und Kapazität über automatisierte Prozesse erhöht.

Die Aufgabenstellung des Kunden war klar definiert. Die bestehende Anlage, welche bereits zu großen Teilen inklusive der Trocknungsanlagen von Münstermann geliefert wurde, wird in zwei Phasen erweitert. Die Kapazität der Anlage sollte erhöht und ein zweiter Entformbereich für Gießereihilfsformen geschaffen werden, um flexibler auf Produktionsspitzen reagieren zu können.

Die bestehenden Lager für die Formen wurden aus diesem Grund auf zwei Ausschleusebereiche ausgebaut. Direkt am Ausgang eines Lagers ist nun ein Förderer installiert, welcher die Paletten mit den Formen von beiden Ebenen des Lagers aufnehmen kann. Er besteht aus zwei Kettenförderern, welche auf einem Stahlgestell montiert sind. Die Förderer übernehmen jeweils eine Palette aus dem Lager. Sind die Paletten bereitgestellt, werden sie von einem Wender

übernommen, der dann auf Schienen auf einem Portalrahmen vom Lagerausgang zum Entformbereich verfährt. Der Wender nimmt die Palette über Bolzen auf, welche in Bohrungen in den Paletten eingefahren werden. Im Entformbereich dreht er die Palette in eine für den menschlichen Bediener optimale Position zum Entformen. Anschließend verfährt der Wender zurück zum Förderer und ist bereit, eine neue Palette aus dem Lager aufzunehmen. Der Wender wird als eigenständige Einheit unter dem bestehenden Portallader installiert und betrieben.

Die gesamten Anlagenkomponenten sind extrem schmutzresistent ausgeführt (gekapselte Lager, Gehäuse um alle Bauteile, leichte Zugänglichkeit für Reinigungsarbeiten usw.) und in das bestehende Sicherheitskonzept mit eingebunden. ■



Handlingsystem mit Wendevorrichtung im Testlauf

>> www.muenstermann.com/foerdern

SCHULE UND WIRTSCHAFT

■ Das von Münstermann ins Leben gerufene **TELGTER MODELL** wird Vorbildprogramm für die Zusammenarbeit zwischen Wirtschaft und Schule im gesamten Regierungsbezirk Münster. Im Oktober hat der Münsteraner Regierungspräsident Dr. Peter Paziorek die neue Initiative rund 470 interessierten Gästen vorgestellt. Mehr zum Telgter Modell und aktuelle Aktionen finden Sie auf der Projekthomepage.

>> www.telgter-modell.de

SCHULE UND BERUF: EINE SCHÜLERGRUPPE ZU BESUCH BEI MÜNSTERMANN

Über siebzig Schüler des Maria-Sibylla-Merian Gymnasiums aus Telgte erhielten im Rahmen des Telgter Modells einen praktischen Einblick in die Abteilungen Geschäftsführung, Marketing und Produktion. Lesen Sie in einem Gastbeitrag, wie die Schüler ihren Besuch bei Münstermann erlebt haben:

Die Kunstkurse der Einführungsphase unter der Leitung von Frau Bernhard trafen am frühen Morgen ein, um den Betrieb hautnah miterleben zu dürfen. Nach einer herzlichen



Schüler bei Münstermann

Begrüßung durch Frau Münstermann teilten sich die Schüler/innen in drei Gruppen, um mit der Betriebserkundung zu beginnen. Die Schüler hatten die Möglichkeit, ihre zuvor erarbeiteten Fragen zu stellen. Neben den Interviews konnten die Jugendlichen z.B. das Schweißen selbst ausprobieren und Telefonate mit Kunden ins Ausland miterleben.

Schülerin Sophia E. brachte das ganze auf den Punkt: „Hier könnte ich mir auch vorstellen zu arbeiten!“ Am Ende der Betriebserkundung wurden alle gesammelten Informationen zusammengetragen und in den Kursen ausgewertet. Wir bedanken uns bei Münster-

mann, dass wir einen so umfangreichen Einblick in das Unternehmen bekommen durften. Selten haben wir einen Betrieb erkundet, der so offen, kreativ und motiviert ist, wie Münstermann. Unser besonderer Dank gilt auch den Ansprechpartnern der jeweiligen Abteilungen, welche die einzelnen Gruppen herumführten und uns mit vielen interessanten Informationen versorgten.

Wir hoffen auch weiterhin auf eine gute Zusammenarbeit mit Münstermann, nicht nur, was die Gestaltung der Konferenzräume betrifft, sondern auch im Hinblick auf dem weiteren Weg der Schul- und Berufslaufbahn. ■

JUBILÄEN 2010

Wir gratulieren folgenden Mitarbeitern zu ihren Firmenjubiläen und bedanken uns für ihre langjährige Mitarbeit:

- 25 Jahre: Dieter Hamsen, Michael Ruhe
- 20 Jahre: Heiner Bockelmann, Heidrun Kielmann, Ralf Thoms, Georg Wellermann, Peter Wiedenlubbart
- 15 Jahre: Anatolij Heidt, Heinz Künnemann, Doris Lambusch, Norbert Parusel, Georg Polednik, Peter Rogalski, Thorsten Riestenpadt, Matthias Stiegekoetter, Elisabeth Wallschlag, Rolf Winterfeldt
- 10 Jahre: Dirk Beckendorf-Spliethoff, Heinrich Heuer, Helmut Künne, Christian Lenfort, Thomas Löpenhaus, Georg Oster, Agnes Schlemann, Simone Tewes, Oliver Vogt, Daniela Wewelkamp