



MÜNSTERMANN.contact

Informationen für Kunden und Freunde der Bernd Münstermann GmbH & Co. KG

NEUES AUF EINEN BLICK

- Gemeinsamer Internetauftritt von NEOTECHNIK und MÜNSTERMANN
- Gemeinschaftsstand auf der POWTECH
- Härteofen und Fasersammelschächte für neue Glaswolleproduktionslinie
- Entstaubungsanlage mit Ex-Schutz
- Komplette Entstaubung einer Gießerei in China
- Versuchstrockner für Katalysatoren
- Auszeichnung für Vereinbarkeit von Familie und Beruf

GEMEINSAM STARK

Dieses Motto lässt sich auf viele alltägliche Situationen anwenden, die von Menschen gestaltet werden. Beginnend im Kindergarten, wo in Spielgruppen gelernt wird, über Schule und Studium, wo Projektteams komplexe Herausforderungen angehen und lösen, im Berufsleben, im privaten, familiären Bereich, in den Sportvereinen – überall ist Teamdenken und Zusammenarbeit gefordert. Bedingt durch die immer besser werdende Ausbildung in unserem privaten wie beruflichen Umfeld haben sich die Organisationsformen der Menschen untereinander geändert. Hierarchische, militärische Strukturen – nach dem Prinzip Befehl und Gehorsam – sind in unserem aufgeklärten Lebensumfeld kaum mehr umsetzbar. Erfolgreiche Organisationen setzen auf Teamarbeit, bei der die Kreativität der Mitarbeiter entsprechend ihrer jeweiligen Talente genutzt und zusammengeführt wird. Selbstverständlich bedarf es bei der teamorientierten Zusammenarbeit auch klarer Organisationsstrukturen, um ergebnis- und lösungsorientiert arbeiten zu können.

Unbedingte Voraussetzung für erfolgreiche Teamarbeit ist Vertrauen und eine offene Kommunikation untereinander. Bei der Festlegung der Verfahrensabläufe müssen für die Kommunikations- und Meinungsbildung ausreichend große Zeitfenster berücksichtigt werden. Um die Kreativität eines jeden Mitarbeiters effektiv nutzen zu können, benötigt sie oder er auch alle zur eigenständigen Entscheidung notwendigen Informationen. Dafür muss im Zuge eines Projektablaufes viel Zeit für Diskussionen und Meinungsbildung verwandt werden. Diese Zeit wird sich aber bei guten Projektteams durch die Kenntnis aller relevanten Informationen und dadurch bedingter Entscheidungsmöglichkeiten vieler Köpfe sehr schnell amortisieren.

Bezogen auf unsere mittelständische Wirtschaft werden sich die Firmen behaupten, die den Teamgedanken umgesetzt haben und die zusätzlich noch bereit dazu sind, Kooperationen mit ähnlich strukturierten Unternehmen einzugehen. Hinter allen Kooperationsüberlegungen muss dabei immer die Frage stehen: „Welche Vorteile hat unser Kunde?“ Am Beispiel MÜNSTERMANN und NEOTECHNIK lassen sich die Vorteile klar erkennen. Unsere Kunden bekommen eine größere Produktpalette präsentiert bei gleichzeitiger Minimierung der Schnittstellen durch Lieferung ihrer Lösung aus einer Hand.



Mit freundlichem Gruß aus Westfalen,

B. Münstermann

Bernd Münstermann

NEOTECHNIK und der Filterbereich von MÜNSTERMANN mit eigener Homepage

Zeitgleich zur POWTECH 2010 präsentieren MÜNSTERMANN und NEOTECHNIK einen gemeinsamen Internetauftritt der beiden Filterbereiche. Neben der ausführlichen Beschreibung von Produkten und Dienstleistungen werden die Kompetenzen der beiden Unternehmen in einer Vielzahl an Industrie-segmenten beschrieben. Weiterführende Informationen wie Datenblätter, Referenzlisten und Kontaktdaten der Ansprechpartner runden das Angebot ab.

Vorteile und Aufbau der neuen Seite

Ihnen als Kunde oder Interessent bietet der neue Internetauftritt eine Reihe von Vorteilen. Die Informationen über die Produkte und die Kompetenzschwerpunkte beider Unternehmen stehen nun gebündelt auf einer einzigen Plattform zur Verfügung. Im Zuge der Zusammenlegung der Webseiten für die Filter- und Entstaubungsanlagen wurden die Inhalte aktualisiert und in vielen Bereichen ausgebaut. Besonderen Wert haben wir auf einen übersichtlichen Aufbau der Seiten gelegt. Informationen werden schnell gefunden.

Kompetenzen in verschiedenen Branchen

Detaillierte Beschreibungen unserer Produkte und Dienstleistungen für Industriebereiche (z. B. Zement, Gießereien, Tabak, Nahrungsmittel und Bau-Steine-Erden), in

denen wir über besondere Kompetenzen verfügen, helfen, schnell Lösungsansätze für eine Aufgabenstellung zu finden.

Informationen zum Herunterladen

In einem speziellen Download-Bereich sind Informationen wie Datenblätter, Videos und detaillierte Unternehmensinformationen zentral abgelegt. So können Sie sich bereits im Vorfeld ausführlich über unsere Produkte und Dienstleistungen im Bereich der Entstaubungs- und Filtertechnik informieren.

Vielsagende Referenzen

Referenzen sind im industriellen Anlagenbau von großer Bedeutung. Ausführliche Referenzlisten unterteilt in einzelne Industrie-segmente zeigen, wie viele Unternehmen unseren Anlagen vertrauen.

Anschauliche Beispiele global verständlich

Eine Vielzahl an interessanten Projektbeschreibungen mit Abbildungen oder CAD-Skizzen belegen anschaulich die Kompetenzen beider Unternehmen. Um weltweit erfolgreich zu sein, müssen diese Informationen in anderen Sprachen verfügbar sein. Wir tragen dem Rechnung. Zur Zeit liegt der neue Internetauftritt in deutsch, englisch und französisch vor. Russische und chinesische Bereiche sind bereits in Planung.

Wir laden Sie ein, sich unsere neuen Seiten anzuschauen. Sparen Sie nicht mit Anregungen oder Kritik!

MÜNSTERMANN und NEOTECHNIK – Ein starkes Team in der Luftreinhaltung. ■

[»> www.mn-filtration.com](http://www.mn-filtration.com)

MÜNSTERMANN UND NEOTECHNIK AUF POWTECH 2010

MÜNSTERMANN und NEOTECHNIK sind auf der diesjährigen POWTECH mit einem gemeinsamen Messestand vertreten. Die POWTECH 2010 findet vom 27. bis 29. April in Nürnberg statt. Besuchen können Sie uns in Halle 6 an Stand 326.

Schwerpunkt des gemeinsamen Messeauftritts ist die Filter- und Entstaubungstechnik der Unternehmen. Für die Entstaubung werden Lösungen für industrielle Anwen-

dungen, sei es bei der Entstaubung von Trocknern, im Bau-, Steine-, Erden- und Zementbereich, der chemischen Industrie, zur Entstaubung in Gießereien, der Schadstoffabreinigung in Krematorien, der Tabak-, Nahrungs- und Genussmittelindustrie oder für Ihre spezielle Anwendung, vorgestellt. Darüber hinaus informiert Münstermann über Trocknungsanlagen im Allgemeinen und für Schüttgüter und den Lebensmittelbereich im Speziellen. Hier reichen die Kom-

petenzen von Bandtrocknern für die Herstellung von Knuspermüli bis hin zu Stromtrocknern für die Herstellung von Stärke oder Melamin.

Kontaktieren Sie uns für eine kostenlose Eintrittskarte. Relevante Informationen inklusive der Standbesetzung finden Sie auf unseren Internetseiten. ■

[»> www.muenstermann.com/powtech](http://www.muenstermann.com/powtech)

Einer der Kompetenzschwerpunkte Münstermanns ist die Konstruktion und Fertigung von Anlagen, wie sie für die Produktion von Glas- oder Mineralwolle benötigt werden. Gefertigt werden sogenannte Fasersammelschächte zum Sammeln des zerfaserten Glases und große Härteöfen, die den Binder aushärten und so der Wolle ihre Form geben.

Ein aktuelles Projekt wurde im März diesen Jahres abgeschlossen und ausgeliefert. Ein Härteofen und zwei Fasersammelschächte von Münstermann sind Teil der neuen Produktionslinie von SCHWENK Dämmtechnik. Die Kapazität der kompletten Fertigungslinie beträgt bis zu 144 Tonnen Glaswolle pro Tag.

Grundlage der Produktqualität

Härteöfen für das Trocknen der Glaswolle und das Aushärten des Binders sind mit die wichtigsten Teilanlagen bei der Herstellung der unterschiedlichsten Glaswollequalitäten. Der Produktvielfalt hinsichtlich der Dichte, der Faserfeinheit, der Materialstärke, der Materialbreite und der Glasleistung wird hierbei durch die entsprechende Anlagenausrüstung Rechnung getragen. Der aktuelle Härteofen erlaubt die Produktion von Glaswollebahnen mit einer Breite zwischen 2,40 und 2,80 Metern. Nach dem Verlassen des Ofens wird die Glaswolle dann auf die entgeltliche Breite zugeschnitten.

Sammeln der Glasfasern

Um die Glas- oder Mineralfasern aufzusammeln, mit Binder anzureichern und zum Härteofen zu transportieren, werden spezielle Fasersammelschächte (Fallschächte) eingesetzt. Diese Fallschächte sind wesentlich für



Härteöfen (links) und Fasersammelschächte (rechts) während der Montage bei Münstermann

die gleichmäßige Verteilung der Fasern auf den Förderbändern verantwortlich und damit Basis für eine hohe Produktqualität. Bei dem aktuellen Projekt mit SCHWENK werden gleich zwei große Fasersammelschächte eingesetzt. Zum einen wird damit die große Produktionsmenge erreicht, zum anderen ist der eigentliche Fertigungsprozess der Wolle mit zwei Schächten sehr flexibel.

Zum Schluss noch ein interessanter Aspekt zur Größe des Projektes: Für den Transport der Anlagen zum Kunden waren 19 Sondertransporte mit Überbreite und Nachtfahrerlaubnis sowie 14 normale Sattelzugmaschinen notwendig. ■

>> www.muenstermann.com/glaswolle

ENTSTAUBUNG FÜR GUMMISCHLEIFSTAUB MIT EX-SCHUTZ

Münstermann verfügt über langjährige Erfahrung bei der Konstruktion von Entstaubungsanlagen mit Explosionsschutz nach ATEX. Ein aktuelles Projekt der Erweiterung einer explosionsgeschützten Entstaubungslinie für die Abscheidung von Gummischleifstaub bei einem Kunden in Süddeutschland unterstreicht die Kompetenz in diesem Bereich.

Bei diesem aktuellen Projekt handelt es sich um die Erweiterung einer bereits bestehenden und von Münstermann gelieferten Anlagenlinie. Die Linie wird nun mit einem weiteren Schlauchkammerfilter ergänzt. Das Engineering inklusive Rohrleitungen wurde ebenfalls von Münstermann übernommen.

Modulare Bauweise

Der modulare Aufbau der Kammerfilter vereinfacht das Projektieren und erlaubt die bestmögliche Baugrößenabstimmung auf den Bedarfsfall. Darüber hinaus werden sehr kurze Lieferzeiten erreicht und für den Kunden ergibt sich durch standardisierte Teile ein geringerer Bedarf an Lagerhaltung. Anhand ihrer Bezeichnung lässt sich der modu-

lare Aufbau unserer Filteranlagen sehr gut verdeutlichen. So handelt es sich bei dem neuen Filter um eine Anlage mit der Bezeichnung SK36/4,5m III R, was bedeutet:

- SK36/4,5m: Kammerfilter mit 36 Schläuchen mit 4,5 Metern Länge pro Kammer
- III R: drei Kammern in Reihe

Technische Details

Bei dem zu filternden Medium handelt es sich um Gummischleifstaub. Die zu reinigende Luftmenge beträgt 18.000 m³/h. Der Reststaubgehalt beträgt 10 mg/Nm³ (Abluft garantiert). Die Anlagen sind explosionsgeschützt nach ATEX Zone 21 im Rohgas- und Zone 22 im Reingasbereich. Der Explosionsschutz wird



Die Explosionsklappen der Anlage sind gut zu erkennen

konstruktiv mittels Berstscheiben und Rückschlagklappen sicher gestellt. ■

>> www.muenstermann.com/entstauben

AUSZEICHNUNG FÜR VEREINBARKEIT VON FAMILIE UND BERUF

Erstmalig haben der Kreis Warendorf und die gfw - Gesellschaft für Wirtschaftsförderung im Kreis Warendorf mbH im Jahr 2009 den Wettbewerb UNTERNEHMEN(S)PLUS FAMILIE öffentlich ausgeschrieben. MÜNSTERMANN wurde mit einem Sonderpreis ausgezeichnet.

Familie - Arbeit - Mittelstand



In den vergangenen Ausgaben der MÜNSTERMANN.contact haben wir immer wieder über Auszeichnungen berichtet, die Münstermann für seine Innovationskraft, die Kommunikation mit seinen Geschäftspartnern, seine im wahrsten Sinne des Wortes ausgezeichnete Ausbildung oder für das soziale Engagement

im Rahmen des Telgter Modells erhalten hat (das Telgter Modell hat das Ziel, die praktische Zusammenarbeit zwischen Unternehmen und Schulen bereits ab der fünften Schulklasse zu fördern).

Auf die kürzlich verliehene Auszeichnung ist man aber besonders stolz. Münstermann und insbesondere Magdalena Münstermann als Repräsentantin wurde mit einem Sonderpreis für das starke Engagement hinsichtlich der Vereinbarkeit von Familie und Beruf ausgezeichnet. Die Verleihung des Preises basiert unter anderem auf den Ergebnissen

einer anonymisierten Mitarbeiterbefragung in den teilnehmenden Unternehmen und ist aus diesem Grund besonders hervor zu heben.

Von den Mitarbeitern wurden besonders die Möglichkeiten der flexiblen Arbeitszeitgestaltung gelobt. Unvorhergesehene Arztbesuche der Kinder stellen in der Regel ebenso wenig ein Problem dar wie eine angepasste Wiederaufnahme der beruflichen Tätigkeit zum Beispiel nach einer Schwangerschaft oder der Erziehungszeit. ■

>> www.muenstermann.com/auszeichnung

VERMISCHTES



Versuchstrockner

■ Den Probelauf erfolgreich bestanden hat ein Versuchstrockner für die Produktion von Autokatalysatoren. Der Trockner wird von unserem Kunden für Produkt- und Prozessverbesserungen verwendet.

■ Ein aktueller Auftrag von Georg Fischer in China zeigt die Kompetenz von NEO-TECHNIK im Gießereibereich. NEOTECHNIK entwickelte und produzierte die komplette Entstaubung einer neuen Gießerei auf der grünen Wiese. Das System umfasst die Entstaubung des Schmelzbetriebs, der Formanlagen, der Sandaufbereitung, der Strahlanlagen und der Putzplätze. Die Anlagen wurden komplett in China von einem Joint Venture unter Anleitung von NEO-TECHNIK gebaut.

■ Münstermann konstruiert und liefert Entstaubungsanlagen für mobile Brecher. Eine angepasste Lösung wurde kürzlich an Gasperini in der Schweiz ausgeliefert. Man kann die Entstaubungsanlage im Vordergrund gut erkennen. Auch die Größenverhältnisse sind durch den Arbeiter oben im Bild auf dem Brecher sehr gut ersichtlich. Bei der Anlage handelt es sich um einen Filter des Typs SK28/1,5m IV R.



Filter für mobile Brecher

MÜNSTERMANN INTERN

■ Neben einer Vielzahl innerbetrieblicher Fortbildungen – wie CAD- und Software-Schulungen – wird bei Münstermann großer Wert auf das Verständnis der Mitarbeiter für die Produkte bestehender oder zukünftiger Zulieferer gelegt. Nur wer die Produktvorteile von Zukaufteilen wie Sensoren, Brennern oder Ventilatoren kennt, kann diese effektiv in Projekte einplanen. Aus diesem Grund werden regelmäßig Schulungen von Lieferanten bei Münstermann organisiert. Ein gutes Beispiel ist der Info-Truck für Pneumatik von Bosch Rexroth, der Münstermann-Mitarbeitern einen Tag zur Verfügung stand, um sich über die Produkte zu informieren. „Das Interesse und die Qualität der Fachgespräche haben mich überaus positiv überrascht“, so Rolf Mann, verantwortlicher Gebietsleiter von Bosch Rexroth.



Pneumatik „on Tour“