

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Bernd Münstermann GmbH & Co. KG
Lengericher Straße 22
48291 Telgte

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

Stahltragwerken

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1421/HS/2152/17

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

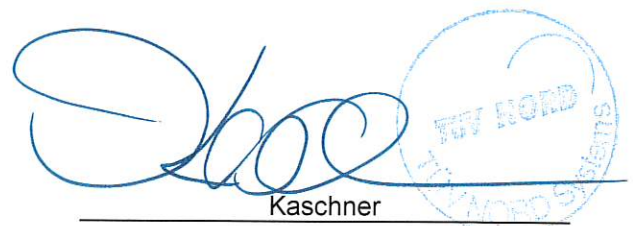
Bericht-Nr.: SEIB 2008-5044 / SAP-Nr.: 8115315624

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System, betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

September 2020

Hamburg, 04.01.2018



Kaschner

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Bernd Münstermann GmbH & Co. KG, 48291 Telgte
Zert.-Nr.: 07/204/1421/HS/2152/17
Ausgabedatum: 04.01.2018

1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke
bis EXC3 nach EN 1090-2,
nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Sondermaschinen, Trockenöfen, Fördertechnik & Entstaubung, Grundgestelle &
Tragrahmen

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 8 *)

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 8 *)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	8 *)
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	8 *)

*) vorbehaltlich explizitem Nachweis

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Schwinhorst, Uwe	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Schulze-Hobbeling, Andre	SFM (EWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
Kuntze, Guido	SFM (EWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de