



MÜNSTERMANN

ANWENDUNGEN FÜR DIE FEUERFESTINDUSTRIE

BEISPIELPROJEKTE



Imprägnieranlage für
Feuerfeststeine

Bei der Anlage handelt es sich um eine Produktionslinie für feuerfeste Steine, die mit einem Kohlenstoffträger imprägniert werden und dadurch spezielle thermische und mechanische Eigenschaften erlangen. Zum Lieferumfang von Münstermann gehören Konditionierer, Kühler und druckstoßfestes Gehäuse für die Imprägnieranlage.



Härtetrockner für Feuerfest-
briketts: Montage eine Zone

Gemeinsam mit der RHI AG wurde in zahlreichen Versuchen in unserem Technikum optimale Temperaturprofile ermittelt, um eine gleichmäßige Härtung der Briketts zu erreichen. Der Trockner ist 40 Meter lang, für eine Temperatur bis 400 °C ausgelegt und mit einem speziell entwickelten Förderband ausgerüstet.



Absetz- und Kalibrieranlage für Feuerfeststeine

Mit der Anlage für die RHI AG werden in Mainzlar 60 Steinformate gefahren. Über den eigens programmierten Setzmustergenerator kann der Bediener das Setzmuster für die verschiedenen Steintypen auf Knopfdruck anpassen. Die Roboter sorgen automatisiert für eine optimale Stapelung der Steine auf die Förderer und Paletten.



Entstaubung für Magnesiaaufbereitung

In dem Projekt wurde bei einer Magnesiaaufbereitung die in die Jahre gekommene Filteranlage samt Rohrleitungssystem durch eine moderne Filteranlage von Münstermann ersetzt. Die Montage wurde eine Woche früher als geplant abgeschlossen und die Standzeit der Anlage konnte mehr als verdoppelt werden.



Trockner für feuerfestes Material mit Wagen zum Beschicken

Für EKW Feuerfest haben wir eine besondere Trockenkammer für bis zu 550 °C entwickelt. Die Anlage besitzt keine Türen, sondern verfügt über einen Schubwagen, der den Trockner schließt und mit dem bis zu 25 Tonnen Material zügig beschickt werden. Das Design erlaubt einen großen Nutzraum bei vergleichbar kleiner Anlage.



Intelligentes Materialhandling für Gießhilfen

Münstermann hat zusammen mit Vesuvius eine intelligente Lösung für eine bestehende Produktionsanlage für Gießhilfen entwickelt. Die Kapazität der Anlage wurde erhöht und es wurde ein zweiter Entformbereich für Gießereihilfsformen geschaffen, um flexibler auf Produktionsspitzen reagieren zu können.