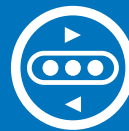




TROCKNEN



FÖRDERN



ENTSTAUBEN



Schiebebühne mit einer Breite von 18 m zuzüglich Klappbrücken für Kalksandsteinindustrie

Schiebebühnen für den Transport von Härtewagen und Gießformen bei der Porenbetonherstellung

## Schiebebühnen nach Kundenwunsch

Münstermann-Schiebebühnen werden speziell für die jeweilige Anwendung entwickelt. Dabei kann es sich um die Aufrüstung bestehender Anlagen, Erweiterungen oder komplette Neuentwicklungen handeln. Unsere Kunden profitieren dabei von unserer Erfahrung in verschiedensten Anwendungsbereichen - von der einfachen Ausführung bis hin zur Servotechnik-Ausrüstung für hochdynamischen Betrieb. Unsere Schiebebühnen lassen sich für Traglasten bis 85 Tonnen und Fördereinrichtungen bis 50 Tonnen Schubkraft einsetzen. Je nach Bedarf und Anforderungsprofil des Kunden ist aber prinzipiell jede Sonderlösung realisierbar. Typische Anwendungen sind der Transport von Tunnelofenwagen (TOW), Tunneltrocknerwagen (TTW) oder Hordenwagen.

### Vorteile auf einen Blick

- Speziell für die jeweilige Anwendung konstruiert
- Austausch vorhandener Bühnen ohne zusätzliche Fundamentarbeiten
- Umbau alter Anlagen mit minimaler Stillstandszeit auf Basis eines intensiven Projektmanagements
- Materialschonender Transport auch oder gerade kippempfindlicher Produkte
- Hochdynamische Antriebe für kurze Taktzeiten
- Vielfach eingesetzte und bewährte Technik
- Große Erfahrung in einer Vielzahl an Branchen
- Preiswert aufgrund der Verwendung eines Baukastensystems
- Kundenwünsche sind in Zusammenarbeit mit unserer Konstruktion direkt umsetzbar

### Technische Besonderheiten

- Abmessungen der zu transportierenden Produkte bis zu 16 m Wagenlänge bzw. -breite
- Wagengewicht bis zu 85 Tonnen
- Geschwindigkeit bis zu 90 m/min
- Auslegung für bis zu 4-spurige Wagen

### Auswahl an Branchen und Anwendungsgebieten

- Keramische Industrie (Ziegel, Porzellan usw.)
- Feuerfeste Materialien
- Herstellung von Brandschutzglas
- Kalksandstein- und Porenbetonindustrie
- Steinzeugherstellung
- Lebensmittelindustrie
- Chemische Industrie



**MÜNSTERMANN**

WIR ENTWICKELN LÖSUNGEN

INNOVATIVER ANLAGENBAU AUS DEUTSCHLAND

Bühne mit vier Laufschienen zur Aufnahme von Wagen mit unterschiedlicher Spur

Schiebebühne mit einer Schubkraft von 50 Tonnen für ein Ziegelwerk

Schiebebühne für das Handling von Steinzeugrohren mit integrierten Laserscannern

Schiebebühne zum Transport von Tunnelofenwagen beladen mit Porzellangeschirr



### Lösungen für besondere Anwendungen

Münstermann-Schiebebühnen werden nach Kundenspezifikation entwickelt und auf den jeweiligen Anwendungsfall optimiert. Für einige Branchen werden darüber hinaus spezielle Lösungen in einer Art Baukastensystem angeboten. Unserer Schiebepöhlen lassen sich für Verschiebekräfte bis zu 50 Tonnen einsetzen, wobei prinzipiell ein- oder zweiseitig fördernde Ausführungen möglich sind. Der Einsatz von einer Vielzahl an Förderern auf der Bühne erlaubt es, dass ganze Wagenstränge im landseitigen Gleis verschoben werden können.

Als Förderer kommen dabei zum Einsatz:

- Mechanische Förderer wie Kettenförderer (auch teleskopierbar), Zahnstangenförderer, Reibradantriebe (bis zu einer Kontakttemperatur von 170°C)
- Hydraulische Schubanlagen, auch mit hohen Verschiebekräften

### Steuerung inklusive

Die Kernkomponente einer modernen Schiebepöhle ist eine optimierte Steuerung. Bei unseren Schiebepöhlen ist der Schaltschrank mit der Steuerung meist auf der Bühne installiert. Die Verkabelung der Sensoren und Aktoren kann auf einem Klemmkasten erfolgen, welcher dann von der kundenseitigen Steuerung angesprochen wird.

Die Steuerung selbst ist über Leuchtdrucktaster, Touchpanels oder auch Mobilpanels möglich. Die Steuerungskonzeption ermöglicht es, dass auf Wunsch alle Antriebe frequenzgeregelt ausgeführt werden können.

### Die richtige Position

Die Positionierung der Schiebepöhlen erfolgt über moderne Sensorkomponenten. Die Gleiswahlschalter werden als induktiver Näherungsschalter ausgeführt. Zusätzlich kommen je nach Anwendung Laserentfernungsmesser oder Drehgeber am Fahrtrieb zum Einsatz.

### Integrierte Sicherheitskonzepte

Die Anforderungen an die Betriebssicherheit wachsen stetig. Speziell bei Modernisierung von Produktionsanlagen bedarf es großer Erfahrung, um die richtigen Sicherheitsmaßnahmen zu ergreifen. Unsere Schiebepöhlen können unter anderem mit den folgenden Sicherheitskomponenten ausgestattet werden:

- Sicherheitsschaltleisten an den Stirnseiten zum Personenschutz
- Optionale Bumperleisten oder Ultraschallsensoren
- Laserscanner bei hohen Fahrgeschwindigkeiten (über 30 m/min), um Personen oder Gegenstände im Gleis zu erkennen ■

Bernd Münstermann GmbH & Co. KG

Lengericher Str. 22 · 48291 Telgte · Deutschland  
Fon +49 (0) 25 04-98 00-0 · Fax +49 (0) 25 04-98 00-90  
info@muenstermann.com · www.muenstermann.com



**MÜNSTERMANN**  
WIR ENTWICKELN LÖSUNGEN