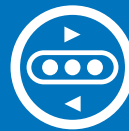




TROCKNEN



FÖRDERN



ENTSTAUBEN

Gesamtansicht von Turntable,
Tänzer, Verladeseystem und
Schaltwarte



Anlagen und Komponenten für die Herstellung von Sonderkabeln

Münstermann konstruiert und fertigt Anlagen und Komponenten für die Herstellung von schweren Sonderkabeln z. B. von Seekabeln, wie sie für Offshore-Windparks benötigt werden. Eine typische Anwendung für die Anlagen ist die Aufnahme des Kabels nach der Verseilmaschine und der Transport des Kabels zum Turntable, welcher als Zwischenspeicher für das Kabel dient. Die Anlagen und Komponenten können mit der dazugehörigen Automatisierungs- und Sicherheitstechnik angeboten werden.

Angebotportfolio auf einen Blick

- Turntable in den verschiedensten Größen und für unterschiedliche Gewichte (z. B. Durchmesser bis 35 Meter und Tragkraft bis 4.000 Tonnen)
- Transport- und Handlingsysteme beispielsweise von der Verseilmaschine bis zum Turntable
 - Kabelzugsysteme für einen effizienten und sicheren Transport der produzierten Kabel
 - Sicherheitsvorkehrung bei Unterbrechung des Produktionsprozesses über Tänzer
 - Verladearm für die Übergabe des Kabels auf die Drehscheibe
- Komplette Steuerung der Anlage
 - komplexe Lösung für Kabelproduktion
 - einfache Lösung für Kabellagerung
- Mobile und autarke Räderwinden

Vorteile der entwickelten Lösungen

- Die Räderwinden sind für Kabel bis ca. 300 Millimeter Durchmesser und Geschwindigkeiten bis 20 Meter pro Minute ausgelegt.
- Der Drehantrieb der Turntable ist reversibel.
- Die Anlage arbeitet durch die Verwendung von Radblockwippen äußerst geräuscharm.
- Eventuelle Höhentoleranzen werden über eine Radblockwippe aufgefangen.
- Die Aufstellung ist innen und außen (auch in Seenähe) möglich.

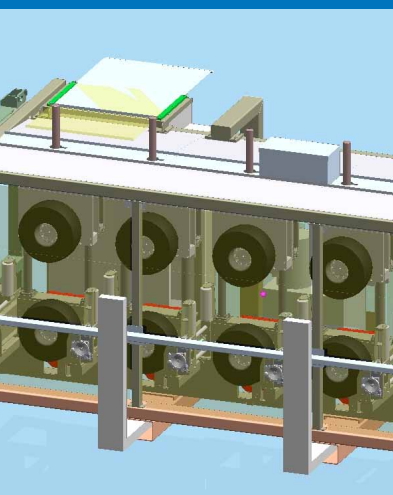


MÜNSTERMANN

WIR ENTWICKELN LÖSUNGEN

INNOVATIVER ANLAGENBAU AUS DEUTSCHLAND

3D-Darstellung einer Zugvorrichtung (Räderwinde) für den Transport der Kabel



Zwischenspeicher bei der Kabelherstellung (Tänzer)



Blick in die Schaltwarte mit Bedienpanel und Joysticks zur Drehscheibensteuerung



Radblöcke für die Turntable in der Münstermann-Produktion



Münstermann bietet Anlagen und Komponenten für die Herstellung von Sonderkabeln, wie sie z. B. für Offshore-Windparks benötigt werden. Eine typische Anwendung für die Anlagen ist die Aufnahme des Kabels nach der Verseilmaschine und der Transport des Kabels zum Turntable, welcher als Zwischenspeicher für das Kabel dient. Auch Transportsysteme, die das Kabel vom Speicher-Turntable abwickeln und auf einen entsprechenden Turntable auf einem Verlegeschiff aufwickeln, bietet Münstermann an. Die Aufstellung ist sowohl innen und außen als auch in Seenähe möglich.

Turntable (Drehscheiben)

Münstermann bietet Turntable mit einem Durchmesser bis zu 35 Meter und einer Tragkraft von bis zu 4.000 Tonnen an. Weitere typische Größen und Traglasten für Turntable sind beispielsweise:

- Durchmesser 10 Meter, Tragkraft 150 Tonnen
- Durchmesser 50 Meter, Tragkraft 2.500 Tonnen

Die Drehgeschwindigkeit des Turntable wird entsprechend der Ablageposition des Kabels im Turntable variiert. Der eigentliche Fahrtrieb ist reversibel, was bedeutet, dass die Drehrichtung umgekehrt werden kann. Spezielle Radblockwippen sorgen für einen geräuscharmen Betrieb der Anlage und fangen Höhentoleranzen auf.

Transport- und Kabelzugsysteme

Der Transport der Kabel erfolgt über Räderwinden. Es werden Kabel mit einem Durchmesser bis zu 300 Millimeter und einer Geschwindigkeit von bis zu 20 Meter pro Minute transportiert. Die Rollenbahnen bestehen aus Schwerlastrollen und können Biegeradien bis 3 Meter aufweisen. Neben den eigentlichen Transportsystemen bietet Münstermann die statische Auslegung, Konstruktion und Montage des Stahlbaus für die Rollenbahnen an. Der Verladearm für die Übergabe des Kabels auf die Drehscheibe ist je nach Anforderung elektrisch oder hydraulisch horizontal und vertikal schwenkbar.

Als Sicherheitsvorkehrung bei plötzlicher Unterbrechung des Produktionsprozesse sind sogenannte Tänzer (Niederhaltekraft bis 6 Tonnen) zuständig, die bei unterschiedlichen Geschwindigkeiten des Transportsystems und der Turntable das Kabel in Speicherschlaufen legt.

Automatisierung und Steuerung der Anlage

Gesteuert wird der Transport, die Drehscheiben und die weiteren Komponenten vollautomatisch über Bedienelemente in der Schaltwarte (z. B. Joysticks und Bedienpanels). Die Anlage selbst ist über Sensoren und Notaus-Systeme abgesichert. ■

Bernd Münstermann GmbH & Co. KG

Lengericher Str. 22 · 48291 Telgte

Fon +49 (0) 25 04-98 00-0 · Fax +49 (0) 25 04-98 00-90

info@muenstermann.com · www.muenstermann.com



MÜNSTERMANN

WIR ENTWICKELN LÖSUNGEN